

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14,
C.1, LETT.F) D.LGS. N. 33/2013**

I		
Cognome	Nome	
ROMEO	ANNA ROSA	Coniuge Alfonso Aliperta

DICHIARA

II			
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
Fabbricato	Reggio Calabria	Comproprietà Abitazione Superficie 120 mq	50%

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

III		
BENI MOBILI REGISTRATI		
Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
Nissan Micra 1.3	1998	Fino ad agosto 2019
Toyota Aygo 1.0	2019	Da agosto 2019

IV		
STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
-----	-----	-----

V		
QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO (1)		
Denominazione del fondo	Entità della quota in valore assoluto	Annotazioni
-----	-----	-----

(1) Le quote di fondi comuni non ricadono ne nella dichiarazione ex legge n. 215/2004 (conflitto d'interessi) ne nella dichiarazione ex legge n. 441/1982 (pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive e cariche direttive di alcuni enti).

VI			
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI			
Tipo di carica	Denominazione della societa	Attivita economica svolta	Eventuali annotazioni:
-----	-----	-----	-----

VII			
TITOLARITA' DI IMPRESE			
-----	-----	-----	-----

Reggio Calabria 24/6/2020

