

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14,
C.1, LETT.F) D.LGS. N. 33/2013**

I		
Cognome	Nome	Atto e data della nomina
PUTRINO	DOMENICO	Verbale insediamento del 12/10/2017

DICHIARA

II			
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
Fabbricato	PALMI	PROPRIETARIO	100%
Fabbricato	PALMI	PROPRIETARIO	100%
Fabbricato	PALMI	PROPRIETARIO	100%
Fabbricato	PALMI	PROPRIETARIO	100%
TERRENI	PALMI	PROPRIETARIO	100%

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

III		
BENI MOBILI REGISTRATI		
Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
Pajero Mitsubishi	2005	
Range rover	2018	

IV		
STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
-----	-----	-----

V		
QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO (1)		
Denominazione del fondo	Entità della quota in valore	Annotazioni

	assoluto	
-----	-----	-----

(1) Le quote di fondi comuni non ricadono ne nella dichiarazione ex legge n. 215/2004 (conflitto d'interessi) ne nella dichiarazione ex legge n. 441/1982 (pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive e cariche direttive di alcuni enti).

VI			
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI			
Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta	Eventuali annotazioni:
-----	-----	-----	-----

VII			
TITOLARITA' DI IMPRESE			
-----	-----	-----	-----

Gerardo Palmi

Palmi 18/10/2018