

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14,
C.1, LETT.F) D.LGS. N. 33/2013**

I		
Cognome	Nome	Atto e data della nomina
SPINA	LUIGI	Verbale insediamento del 01/10/2021

DICHIARA

II			
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
-----	-----	-----	-----

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

III		
BENI MOBILI REGISTRATI		
Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
BMW X3 E83 2.0d xDrive Futura	2016	-----

IV		
STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
-----	-----	-----

V		
QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO (1)		
Denominazione del fondo	Entità della quota in valore assoluto	Annotazioni
-----	-----	-----

(1) Le quote di fondi comuni non ricadono ne nella dichiarazione ex legge n. 215/2004 (conflitto d'interessi) ne nella dichiarazione ex legge n. 441/1982 (pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive e cariche direttive di alcuni enti).

VI			
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI			
Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta	Eventuali annotazioni:
Vicesindaco	Comune di Campana (CS)	Ente Pubblico	-----

VII			
TITOLARITA' DI IMPRESE			
-----	-----	-----	-----

Campana 06/11/2021

