

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14,  
C.1, LETT.F) D.LGS. N. 33/2013**

<b>I</b>		
Cognome	Nome	
ROMEO	ANNA ROSA	Coniuge Alfonso Aliperta

**DICHIARA**

<b>II</b>			
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
Fabbricato	Reggio Calabria	Comproprietà Abitazione Superficie 120 mq	50%

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

<b>III</b>		
BENI MOBILI REGISTRATI		
Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
Nissan Micra 1.3	1998	

<b>IV</b>		
STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
-----	-----	-----

<b>V</b>		
QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO (1)		
Denominazione del fondo	Entità della quota in valore assoluto	Annotazioni
-----	-----	-----

(1) Le quote di fondi comuni non ricadono ne nella dichiarazione ex legge n. 215/2004 (conflitto d'interessi) ne nella dichiarazione ex legge n. 441/1982 (pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive e cariche direttive di alcuni enti).

<b>VI</b>			
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI			
Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta	Eventuali annotazioni:
-----	-----	-----	-----

<b>VII</b>			
TITOLARITA' DI IMPRESE			
-----	-----	-----	-----

Reggio Calabria 18/10/2017

